



Cod. 56408 / Cod. 54408

knitted with
New Progress Nm 28000
Cod. 74415
and with polyamide

Nm 2/28



50% GRS Certified Polyester
by ICEA GRS 2019-061

50% WV lana fine Merino/fine Merino wool
No Mulesing
Trattata irrestingibile senza uso di Cloro /
Shrink resistant treated without the
use of chlorine
50% PL poliestere riciclato NewLife™ /
recycled polyester NewLife™

W
21
22



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2 fili,
circolare da 12 a 20 a 1 filo; cotton 21 gauge ad 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

per i colori melange, vaporizzare in fase di stiro;
per i colori uniti, lavare con ammorbidente specifico

servizio campionature fino al 31-12-2020

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, gauge 7 for 2 ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply; cotton 21 gauge for 1-ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*for mixed colours, steam during ironing;
for solid colours, wash with specific softener.*

sampling service until 31-12-2020

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



WOOL BLEND
PERFORMANCE

MACHINE WASH

