



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente poliammidica, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2020

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.***colours***solid and mélange***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***in order to loosen the knitting tensions and help the polyamide component stretch return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.***sampling service until 31-12-2020**

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*