

# New Progress

Nm 28000



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

## impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 1 o 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo; cotton 24 gauge ad 1 filo. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

## scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

## colori

uniti

## solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

## finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

## servizio campionature fino al 30-06-2021

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

## use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, gauge 12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply; cotton 24 gauge for 1-ply.*

*Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

## knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.*

## colours

solid

## fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

## industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

## sampling service until 30-06-2021

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

