



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
 ISO 14001:2015
 Cert. N°0039338
 ISO 9001:2015
 Cert. N°0039339



SAFE &
 healthy
 working
 conditions



NO harmful
 or irritant
 chemicals
 used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo, 7 a 2 fili.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

50% VI viscosa / viscose
 35% PC acrilica / acrylic
 10% WO lana Merino / Merino wool
 5% WS cashmere

use

flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply, 7 for 2-ply.

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing.

Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

all colours are ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.



OEKO-TEX®
 STANDARD 100
 053991.0 CENTROSCOT
www.oeko-tex.com/standards/100



OEKO-TEX®
 STANDARD 100
 064222.0 CENTROSCOT
www.oeko-tex.com/standards/100

