



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti e mélange

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio

**finissaggio industriale**

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente poliammidica, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

**servizio campionature fino al 30-06-2022**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.***use**

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply

**knitting waste**

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

**colours**

solid and mélange

**fastness**

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

**industrial finishing**

in order to loosen the knitting tensions and help the polyamide component stretch return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

**sampling service until 30-06-2022**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*