



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply.**Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.***colours***solid***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.**all colours are ready for sampling**for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*