

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 1 o 2 fili
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
é necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

* colori pronti per campionatura
001-002-066-099-015-5X5

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting gauge 5 for 1-ply,
3 for 1 or 2-ply
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UN/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2014

* colours ready for sampling
001-002-066-099-015-5X5

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

