

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 gauge ad 1 filo.

Con lavorazioni a due o piu' fili,
si raccomanda di verificare le tensioni
in macchina.

colori

uniti e melange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le
tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

* colori pronti per campionatura

Colori melange: 8FE-8GF-8IF-VTF

Colori uniti: 001-066-099-5X5-0J5

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for
1 ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.*

*For 2 or more ply knitting, it is
recommended to check machine tension.*

colours

solid and mixed

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2014

* colours ready for sampling

Mixed colours: 8FE-8GF-8IF-VTF

Solid colours: 001-066-099-5X5-0J5

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

