

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 1-2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 gauge a 1 filo.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply, cotton 24-27 for 1-ply.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2014

* colours ready for sampling

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special