

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-18 ad 1 filo, 14 a 1-2 fili, 12 a 2 fili, circolare da 16 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30 ad 1 filo. Con lavorazioni a due o piú fili, si raccomanda di verificare le tensioni in macchina.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, é necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e melange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 16-18 for 1-ply, 14 for 1-2 ply, gauge 12 for 2 ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 for 1-ply. For 2 or more ply knitting, it is recommended to check machine tension.

In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

colours

solid and mixed

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2014

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

