



impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo,
12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
cotton 24-27 gauge a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

* colori pronti per campionatura
  1-  5-  9-6C2-YRM-YTP

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 1 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

colours

uniti

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2014

* colours ready for sampling
  1-  5-  9-6C2-YRM-YTP

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

