

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14  
ad 1 filo, 7 a 2-3 fili.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,  
è necessario eseguire un capo prototipo  
e sottoporlo a test di lavaggio.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con  
colori contrastanti, è necessario richiedere  
solidità specifiche ed eseguire test di  
lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di  
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare  
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un  
lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2014**

\* colori pronti per campionatura  
001-005-099-6C2-YRM-YTP

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo  
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for  
1-ply, 7 for 2 or 3 ply.*

*In order to evaluate shrinkage in the  
different knits, it is suggested to make a  
prototype garment and wash it as a test.*

**colours**

*uniti*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours, it  
is recommended to ask for specific fastness  
and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; in order to  
enhance the yarn and eliminate the shrink-  
age due to the knitting tensions, it is sug-  
gested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2014**

\* colours ready for sampling  
001-005-099-6C2-YRM-YTP

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

