



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a
1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24-27 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchinatura, porre partico-
lare attenzione alla messa a punto della
macchina, per limitare le rotture della
piattina di poliestere.

Per ottenere una superficie uniforme nei
colori YTI, YVI, YAJ, ZZC, ZRD, ZSD, ZTD,
ZUD, ZVD e ZWD si consiglia di lavorare
il filato a più guidafili.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per elimi-
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

colori a Stock Service

per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24-27 for 1-ply.

In order to evaluate shrinkage in
the different knits, it is suggested
to make a prototype garment and
wash it as a test.

Pay great attention during knitting to
the set-up of the machine, in order to
limit the polyester breakage.

When knitting YTI, YVI, YAJ, ZZC, ZRD,
ZSD, ZTD, ZUD, ZVD and ZWD colors, it's
advisable to use several threadguides to
obtain a more uniform surface.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

Stock Service colours

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

