



impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo,
**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
é necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.
In fase di smacchinatura, porre
particolare attenzione alla messa a
punto della macchina, per limitare le
rotture della piattina di poliestere.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

moulinè

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

*** colori pronti per campionatura**

*per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.

***In order to evaluate shrinkage in
the different knits, it is suggested
to make a prototype garment and
wash it as a test.***

***Pay great attention during knitting to
the set-up of the machine, in order to
limit the polyester breakage.***

knitting waste

*the particular yarn construction and
dyeing process may cause a 5-7%
knitting waste*

colours

moulinè

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific
softener.*

sampling service until 30-06-2014

*** colours ready for sampling**

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

