



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
é necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.**

colori

uniti e melange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

*** colori pronti per campionatura**

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.*

***In order to evaluate shrinkage in
the different knits, it is suggested to
make a prototype garment and wash
it as a test.***

colours

solid and mixed

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific
softener.*

sampling service until 30-06-2014

*** colours ready for sampling**

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

