

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.**

**In fase di smacchinatura, porre
particolare attenzione alla messa a
punto della macchina, per limitare le
rotture della piattina di poliestere.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e
il processo di tintura comportano uno scarto
del 5-7%.

colori

uniti e melange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2014

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.*

***In order to evaluate shrinkage in
the different knits, it is suggested to
make a prototype garment and wash
it as a test.***

***Pay great attention during knitting to
the set-up of the machine, in order to
limit the polyester breakage.***

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid and mixed

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours, it
is recommended to ask for specific fastness
and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific
softener.*

sampling service until 30-06-2014

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

