



50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
40% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
10% SE seta / silk

W
15
16

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
macchina circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24 gauge a 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbiden-
te specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2014

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24 for 1-ply.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2014

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

