



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1
filo, 7 a 2-3 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24 a 1 filo.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro. Per ottenere una mano più
gonfia e quindi una maglia più curata,
è consigliabile un lavaggio con un minimo
di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2014

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for
1 ply, cotton 21-24 for 1 ply.

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2014

* colours ready for sampling

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

