



50% VI viscosa / viscose
35% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
10% WV lana Merino / Merino wool
5% WS cashmere

W
15
16

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo,
7 a 2 fili.

colori

uniti e mélange.
Non sono reproducibili colori a campione

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro. Per ottenere una mano più
gonfia e quindi una maglia più curata, è
consigliabile un lavaggio con un minimo di
ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply,
7 for 2-ply.*

colours

*solid and mélange.
We cannot match colours in this quality.*

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing.
Wash with a minimum dose of appropriate
softener for a more voluminous touch and a
cleaner feel.*

all colours are ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

