





impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo, 3 a 1 o 2 fili.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia piú curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2014

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat -knitting machine gauge 5 for 1 ply, gauge 3 for 1 or 2 ply.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2014

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.













