

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 a 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente
specifico e vaporizzare abbondantemente
in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2014

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,
cotton 24-27 for 1-ply.

colours

solid and mélange

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

it is suggested to wash with specific softener
and steam generously during ironing.

sampling service until 31-12-2014

* colours ready for sampling

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special