



68% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
 19% WV lana fine Merino irrestingibile /
 shrink-resistant fine Merino wool
 10% PA fibra poliammidica / polyamide fibre
 3% EA elasthan

W
15
16

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo,
 circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21
 a 1 filo.

estensibilità e restringimento

il grado d'elasticità del capo è determina-
 to dalla regolazione della tensione del filo
 e della fittezza dei punti maglia in fase di
 smacchinatura. Si consiglia di eseguire un
 capo prototipo e sottoporlo ad un test di
 lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e
 il processo di tintura comportano uno scarto
 del 5-7%.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
 con colori contrastanti, è necessario
 richiedere solidità specifiche ed eseguire
 test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e
 completare il ritorno elastico della compo-
 nente elasthan, si consiglia di lavare con am-
 morbidente specifico e vaporizzare abbon-
 dantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2014

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
 lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply,
 circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21
 for 1-ply.*

stretch and shrinking degree

*the garment stretch degree is determined by
 yarn tension and knit thickness adjustment
 during knitting. It is suggested to make a
 prototype garment and wash it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
 process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
 striped garments with contrasting colours,
 it is recommended to ask for specific
 fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*in order to loosen the knitting tensions and
 help the elasthan component stretch return,
 it is suggested to wash with specific softener
 and steam generously during ironing.*

sampling service until 31-12-2014

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
 and dye-lot sizes of the yarn please ask
 for the technical sheet.*

