



58% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre  
 21% VI viscosa / viscose  
 13% WV lana vergine / new wool  
 8% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

**W  
15  
16****impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo  
 maglia scaricata

**colori**

uniti e mélange  
 Non sono riproducibili colori a campione.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
 con colori contrastanti, è necessario  
 richiedere solidità specifiche ed eseguire  
 test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase  
 di stiro. Per ottenere una mano più  
 gonfia e quindi una maglia più curata, è  
 consigliabile un lavaggio con un minimo di  
 ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 31-12-2014**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo  
 e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 3 for 1 ply  
 discharged knitting*

**colours**

*solid and mélange  
 We cannot match colours in this quality.*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
 striped garments with contrasting colours,  
 it is recommended to ask for specific  
 fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing.  
 Wash with a minimum dose of appropriate  
 softener for a more voluminous touch and a  
 cleaner feel.*

**sampling service until 31-12-2014**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
 and dye-lot sizes of the yarn please ask  
 for the technical sheet.*

