



70% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
 20% WV lana fine Merino irrestingibile /
 shrink-resistant fine Merino wool
 10% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

W
15
16

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad
 1 filo, 7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
 cotton 21-24 ad 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
 con colori contrastanti, è necessario
 richiedere solidità specifiche ed eseguire
 test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
 stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
 quindi una maglia più curata, è consigliabile
 un lavaggio con un minimo di ammorbiden-
 te specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2014

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
 lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
 7 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,
 cotton 21-24 for 1-ply.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
 striped garments with contrasting colours,
 it is recommended to ask for specific
 fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
 a minimum dose of appropriate softener for a
 more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2014

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
 and dye-lot sizes of the yarn please ask
 for the technical sheet.*

