



impiego

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo,
5 a 1 o 2 fili.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.**

**In fase di smacchinatura, porre
particolare attenzione alla messa a
punto della macchina, per limitare le
rotture della piattina di poliestere.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti,   necessario richiedere
solidit  specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano pi  fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-12-2014

*** colori pronti per campionatura**

*per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply,
5 for 1 or 2 ply.*

**In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.
Pay great attention during knitting to
the set-up of the machine, in order to
limit the polyester breakage.**

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-12-2014

*** colours ready for sampling**

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

