

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo,
3 a 2 fili.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per elimi-
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghi-
amo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smo-
other hand and to eliminate the shrinkage
due to the knitting tensions, it is suggested
to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

