



impiego

macchina rettilinea su finezza 3 ad 1 filo
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori

uniti

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti,   necessario richiedere
solidit  specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura
  1-  5-  9-6C2-YRM-YTP

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting gauge 3 for 1-ply
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 3% knitting waste.*

colours

uniti

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to
enhance the yarn and eliminate the shrink-
age due to the knitting tensions, it is sug-
gested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling
  1-  5-  9-6C2-YRM-YTP

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special



NO harmful or irritant
chemicals used.
NON trattato con sostanze
nocive o irritanti.



Safe & healthy
working conditions.
Condizioni di lavoro
sane e sicure.

