

Enchant Nm 3000

knitted with **Gauguin** Nm 3300 Cod. 56184, **Free** Nm 4500 Cod. 55169
and **Yuma** Nm 2/50 Cod. 74037



impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo,
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.
In fase di smacchinatura, porre particolare
attenzione alla messa a punto della
macchina, per limitare le rotture della
piattina di poliestere.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

moulin 

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano pi  fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

93% VI rayon viscosa / viscose rayon
4% PL poliestere metallizzato / metallized polyester
3% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

use

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.
Pay great attention during knitting to the
set-up of the machine, in order to limit the
polyester breakage.*

knitting waste

*the particular yarn construction and
dyeing process may cause a 5-7%
knitting waste*

colours

moulin 

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific
softener.*

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*