

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,  
3 a 2 fili

**estensibilità e restringimento**

il grado d'elasticità del capo è determinato dalla regolazione della tensione del filo e della fittezza dei punti maglia in fase di smacchinatura. Si consiglia di eseguire un capo prototipo e sottoporlo ad un test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente poliammidica, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

**servizio campionature fino al 30-06-2015**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,  
3 for 2 ply.

**stretch and shrinking degree**

the garment stretch degree is determined by yarn tension and knit thickness adjustment during knitting. It is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

**knitting waste**

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

**colours**

solid

**fastness**

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

**industrial finishing**

in order to loosen the knitting tensions and help the polyamide component stretch return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

**sampling service until 30-06-2015**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

