

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo,
12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
cotton 24-27 ad 1 filo.
Con lavorazioni a due o più fili, si raccoman-
da di verificare le tensioni in macchina.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
é necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per una mano più fluida e per elimin-
are le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghi-
amo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
gauge 12 for 2-ply, circular from
12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 for 1-ply.
For 2 or more ply knitting, it is
recommended to check machine tension.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.

colours

solid and mixed

fastness

in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special