



impiego

macchina rettilinea 3 a 1 filo
Per valutare i cali nei vari punti maglia, é necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura
001-002-099-015-3R4-5X5

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting gauge 3 for 1-ply
In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process cause a 3% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

*steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling
001-002-099-015-3R4-5X5

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special



NO harmful or irritant chemicals used.
NON trattato con sostanze nocive o irritanti.



Safe & healthy working conditions.
Condizioni di lavoro sane e sicure.

