

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare da 12 a 20 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di questo articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2015**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply. In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 3% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2015**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

