

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 16 a 1 filo, 14 a 1-2 fili, circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchiatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

trattare a secco, ma non a carica (senza aggiunta di acqua)

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 16 for 1-ply; 14 for 1-2 ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 for 1-ply.*

*In order to evaluate shrinkage in different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

*Pay great attention during knitting to the set-up of the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*dryclean only without the addition of water*

*all colours are ready for sampling*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

