



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è
necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti e moulinè

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le
tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1 ply,
3 for 2 ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid and moulinè

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

