



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.
In fase di smacchinatura, porre particolare
attenzione alla messa a punto della mac-
china, per limitare le rotture della piattina
di poliestere.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e
il processo di tintura comportano uno scarto
del 5-7%.

colori

moulin 

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per una mano pi  fluida e per elimin-
are le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make
a prototype garment and wash it as a test.
Pay great attention during knitting to the
set-up of the machine, in order to limit the
polyester breakage.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

moulin 

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for a
smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*