



70% VI viscosa / viscose  
 15% PA fibra poliammidica / polyamide fibre  
 8% WV lana fine Merino irrestingibile /  
 shrink-resistant fine Merino wool  
 7% WS cashmere

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 ad  
 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a  
 1 filo, cotton 24-27 ad 1 filo.

**colori**

uniti, mélange.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
 con colori contrastanti, è necessario  
 richiedere solidità specifiche ed eseguire  
 test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

per scaricare le tensioni di lavorazione  
 e completare il ritorno elastico della  
 componente poliestere, si consiglia di lavare  
 con ammorbidente specifico e vaporizzare  
 abbondantemente in fase di stiro.

**servizio campionature fino al 31-12-2015**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo  
 e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,  
 12 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,  
 cotton 24-27 for 1-ply.*

**colours**

*solid, mélange.*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms;  
 for striped garments with contrasting  
 colours, it is recommended to ask for  
 specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*in order to loosen the knitting tensions  
 and help the polyester component stretch  
 return, it is suggested to wash with speci-  
 fic softener and steam generously during  
 ironing.*

**sampling service until 31-12-2015**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
 and dye-lot sizes of the yarn please ask  
 for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

