



46% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
19% PL poliestere metallizzato / metallized polyester
17% PA fibra poliammidica / polyamide fibre
12% WM mohair
6% WV lana vergine / new wool

W
16
17

impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo.

In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere. Per valutare i cali nei vari punti maglia, é necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

estensibilità e restringimento

il grado d'elasticità del capo è determinato dalla regolazione della tensione del filo e della fittezza dei punti maglia in fase di smacchinatura. Si consiglia di eseguire un capo prototipo e sottoporlo ad un test di lavaggio.

colori

uniti e mélange
Non sono riproducibili colori a campione.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con

servizio campionature fino al 31-12-2015

*** colori pronti per campionatura**

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.

Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage. In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

stretch and shrinking degree

the garment stretch degree is determined by yarn tension and knit thickness adjustment during knitting. It is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

colours

*solid and mélange
We cannot match colours in this quality.*

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 31-12-2015

*** colours ready for sampling**

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

