

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo  
Si consiglia di lavorare a 3 o più guidafili

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

**colori**

moulinè

Non sono riproducibili colori a campione.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

48% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre  
25% PA fibra poliammidica / polyamide fibre  
15% WV lana vergine / new wool  
12% WM mohair

**use**

*flat-knitting machine gauge 3 for 1 -ply  
It is suggested to knit 3 or more  
threadguides*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing  
process may cause a 3% knitting waste.*

**colours**

moulinè

*We cannot match colours in this quality.*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours,  
it is recommended to ask for specific  
fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with  
a minimum dose of appropriate softner for a  
more voluminous touch and a cleaner feel.*

*all colours are ready for sampling*

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

