



44% PC fibra poliaccrilica / polyacrylic fibre  
 25% WV lana vergine / new wool  
 12% SE seta / silk  
 11% PA fibra poliammidica / polyamide fibre  
 7% VI viscosa / viscose  
 1% EA elasthan

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo

**estensibilità e restringimento**

il grado d'elasticità del capo è determinato dalla regolazione della tensione del filo e della fittezza dei punti maglia in fase di smacchinatura. Si consiglia di eseguire un capo prototipo e sottoporlo ad un test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

moulinè

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente poliammidica, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

**servizio campionature fino al 31-12-2015**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply*

**stretch and shrinking degree**

*the garment stretch degree is determined by yarn tension and knit thickness adjustment during knitting. It is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

*moulinè*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*in order to loosen the knitting tensions and help the polyamide component stretch return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.*

**sampling service until 31-12-2015**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

