

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo,
 3 a 2 fili.

In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere

colori

moulinè

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply.

Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.

colours

moulinè

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

all colours are ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

