



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo,
3 a 2 fili.

colori

moulinè

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghi-
amo di richiedere la scheda tecnica.*

use

flat-knitting gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply.

colours

moulinè

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 3% knitting waste.*

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to
enhance the yarn and eliminate the shrinka-
ge due to the knitting tensions, it is sugge-
sted to wash with specific softener.*

all colours are ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*



NO harmful or irritant
chemicals used.
NON trattato con sostanze
nocive o irritanti.



Safe & healthy
working conditions.
Condizioni di lavoro
sane e sicure.

