



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 o 3 fili , circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 ad 1 filo.

colori

uniti, melange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2013

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14-12 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.

colours

solid, melange

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2013

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

