



53% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
22% VI viscosa / viscose
13% WV lana vergine / new wool
12% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

W
16
17

impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo.

colori

uniti e mélange
Non sono reproducibili colori a campione.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro. Per ottenere una mano più
gonfia e quindi una maglia più curata, è
consigliabile un lavaggio con un minimo di
ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2015

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.

colours

*solid and mélange
We cannot match colours in this quality.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 3% knitting waste.*

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing.
Wash with a minimum dose of appropriate
softener for a more voluminous touch and a
cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2015

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

