



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo; circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 a 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro

servizio campionature fino al 31-12-2015

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12 - 14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.

colours

solid and mélange

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing

sampling service until 31-12-2015

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special



NO harmful or irritant chemicals used.
NON trattato con sostanze nocive o irritanti.



Safe & healthy working conditions.
Condizioni di lavoro sane e sicure.

