

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.

colori

uniti, mélange e mouliné

Nei colori mouliné lavorare a più guidafili.

I colori tinti in filo, a causa delle diverse fasi di lavorazione, hanno rese e mano diverse rispetto ai rimanenti colori di cartella.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2015

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply.

colours

solid, mélange and mouliné.

For mouliné colours, knit the yarn with several threadguides.

Because of the several production phases the performance and the touch of yarn-dyed colours are different than those of the other colours

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2015

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

