



impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

mélange e vigoureux
Non sono riproducibili colori a campione.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, si consiglia un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2015

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

*mélange and vigoureux
We cannot match colours in this quality.*

fastness

in compliance with UNI/ISO; norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

Wah with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2015

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

