



impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo

colori

uniti e mélange

**Per i colori fare riferimento alla
cartella Mosca W1706**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
una maglia più curata, è consigliabile un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2015

* colori pronti per campionatura
007-0Q7-099-3K3-5X5-6Y9

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply

colours

solid and mélange colours

**For colours please refer to
Mosca colour card W1706**

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 3% knitting waste.*

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2015

* colours ready for sampling
007-0Q7-099-3K3-5X5-6Y9

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

