



by EDUARDO MIROGLIO

impiego

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo,
3 a 2 fili.
Lavorare a più guidafili.

colori

moulinè

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2015

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

63% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
25% WV lana vergine / new wool
12% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2-ply.
Knit the yarn with several threadguides*

colours

moulinè

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 3% knitting waste.*

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softner for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2015

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*



Tested for harmful substances
according to Oeko-Tex® Standard 100
052991.O



Tested for harmful substances
according to Oeko-Tex® Standard 100
064222.O



NO harmful or irritant
chemicals used.
NON trattato con sostanze
nocive o irritanti.



Safe & healthy
working conditions.
Condizioni di lavoro
sane e sicure.

