

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo,
circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24
gauge ad 1 filo.

colori

uniti e melange.

solidità

secondo le norme UNI-ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.
Per ottenere una mano più gonfia e quindi
una maglia più curata, è consigliabile un
lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo
di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for
1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,
cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

colours

solid and melange.

fastness

*in compliance with UNI-ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

