



by EDUARDO MIROGLIO

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 e 14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21 a 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente poliammidica, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro

servizio campionature fino al 30-06-2016

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articollo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

69% VI viscosa / viscose

27% LI lino / linen

4% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

use

flat-knitting gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 21 for 1 ply

colours

solid and mixed

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

in order to loosen the knitting tensions and help the elastan component polyamide return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

sampling service until 30-06-2016

** colours ready for sampling*

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special



NO harmful or irritant chemicals used.
NON trattato con sostanze nocive o irritanti.



Safe & healthy working conditions.
Condizioni di lavoro sane e sicure.

